

کاهش مقاومت سیستم زمین با توجه به جنس خاک و شرایط اقلیمی مختلف کشور

بدینوسیله به استحضار می رساند که بر حسب تجارب اجرایی کارشناسان شرکت مهندسی توئنیر در شهرهای مختلف کشور و تحقیقات بعمل آمده از انواع جنس خاک ، در راستای تکمیل سبد محصولات و ارائه راهکارهای مختلف با توجه به شرایط اقلیم و خاک هر منطقه ، توانسته ایم در جهت کسب رضایت مشتریان محصولات جدیدی را بعنوان مواد کاهنده مقاومت مطابق با استاندارد تولید نماییم. لذا گزارش زیر تقدیم حضورتان می گردد.

بر اساس استانداردهای بین المللی (IEC62305,BS7430,...,IEEE80) ، اولین قدم در طراحی سیستم زمین ، نمونه برداری از خاک و تهیه گزارش از خصوصیات فیزیکی و شبیهای آن می باشد. گاهآ بـ دلایل وجود خاک نامناسب در پروژه و یا محدودیت فضا در اجرای سیستم زمین ، نیازمند به استفاده از الکتروولیت(مواد کاهنده مقاومت) هستیم.

همچنین شایان ذکر است که مقاومت الکتریکی خاک، پتانسیل اکسایشی-کاهشی، رطوبت، نمکهای محلول، کلرید محلول، اسیدهای آلی و PH از پارامترهای اصلی تأثیرگذار در طراحی سیستم زمین می باشد ، بنابراین می توان با در نظر گرفتن میزان هر یک از این پارامترها ، الکتروولیت (مواد کاهنده مقاومت) متناسب با شرایط پروژه را بگونه ای انتخاب نمود تا ضمن کاهش مقاومت سیستم زمین و تثبیت آن ، استقامت الکترود زمین در برابر خوردگی را افزایش داد.

باکتریهای موجود در خاک و نقش آنها بر سیستم زمین :

جهت شناسایی انواع باکتریهای موجود در خاک ، با قرار دادن آن در محیط کشت مایع تایپوگلایکولیت نوع باکتریهای هوایی و غیرهوایی تشخیص داده میشود. ظاهرآ بیشتر این باکتریها در ۱۰ سانتیمتری اول خاک یافت میشوند. باکتری های هوایی باکتری هایی هستند که به اکسیژن نیاز دارند بنابراین هر کجا که خاک مرطوب موجود باشد آنان میل به تکثیر دارند باکتری غیر هوایی که آنها نیاز به اکسیژن ندارند و اغلب آنان قدیمی ترین نوع باکتری ها را تشکیل می دهند که در خاک متراکم اند این نوع از باکتری ها علاقه به محیط های خیس خاک های خشک دارند و می توانند سم خود را تولید کنند. باکتری پرتوی خاک ، کمک به پایین آوردن و تجزیه ای نمک آلی و اسید نمکی در خاک می نمایند و معمولاً pH بالاتر از ۵ را ترجیح می دهند. خوردگی میکروبیولوژیکی (MIC) به نوعی از خوردگی اطلاق میشود که به واسطه میکروارگانیسمهایی به وجود آمده باشد، که با چشم غیر مسلح قابل مشاهده نباشد. میکروجلبکها، قارچها و باکتریها میتوانند باعث سرعت بخشیدن به فرایند خوردگی یا تغییرمکانیسم فرایند خوردگی شوند. میکرو ارگانیسمها هیچ نوع به خصوصی از خوردگی را ایجاد نمیکنند بلکه آنها با حمله موضعی باعث ایجاد حفره، افزایش خوردگی فرسایشی، افزایش خوردگی گالوانیکی، ترک خوردگی حاصل از خوردگی تنشی و شکست هیدروژنی میشوند. خوردگی میکروبی برای تمام فلزات و آلیاژها به استثنای تیناتیوم و آلیاژهای با درصد بالای کروم نیکل گزارش شده است. اگرچه امکان رشد جمعیت باکتری ها در محیط خشک ، اسیدی ، شوری و حجم فشرده (متراکم) خاک وجود ندارد ولی افزایش باکتریهای غیرهوایی می تواند باعث افزایش سرعت خوردگی فلزات شود، بنابراین استفاده از نوعی سیمان با ادغام مواد پلیمری می تواند محیط تکثیر آنها را از بین ببرد. همچنین می توان از این نوع ترکیبات جهت تثبیت حرکات شن و ماسه های روان استفاده نمود.

میزان خوردگی وابسته به پتانسیل اکسایشی-کاهشی :

پتانسیل اکسایشی-کاهشی (Rodox Potential) خاک در محیط آزمایشگاه مورد اندازه گیری قرار می گیرد. انواع جنس الکترود زمین (مس ، گالوانیزه گرم، استنلس استیل) بطور تقریبی حدود ۱ تا ۳ میل در طی یکسال دچار خوردگی خواهد شد. با توجه به بررسی نمونه های مختلف ، سرعت خوردگی در پتانسیل اکسایشی-کاهشی بالای ۴۰۰ میلی ولت بسیار ناچیز و در پایین تر از ۲۰۰ میلی ولت بسیار بالا گزارش شده است. قابل توضیح است که ترکیب کربن با مواد جاذب در خصوص الکترودهایی با جنس مس و گالوانیزه گرم باعث کاهش سطح خوردگی و دوام طول عمر الکترود می گردد.

بنابراین با توجه به بررسی میزان نمکهای محلول در خاک مناطق مختلف، اسیدهای آلی، مقاومت ویژه الکتریکی و سایر پارامترهای فوق، دسته بندی زیر از انواع خاکها تهیه شده است و توصیه می‌گردد در صورت عدم آگاهی از خصوصیات فیزیکی و شیمیایی خاک، انتخاب مواد کاهنده مقاومت مطابق جدول زیر صورت پذیرد:

نوع الکترولیت	نوع خاک	مقاومت ویژه خاک	روطوبت
مواد کاهنده مقاومت پایه بتن CBM Concrete Based Material	خاک های باتلاقی - خاک های گل و لایی خاک های نم دار ذغال سنگ (جهت استفاده در محیطهایی با آب زیرزمینی بالا حاشیه رودخانه ها و دریا)	پایین تر از ۷ اهم - متر بالاتر٪ ۸۰	٪ ۸۰ بالی ای تر از ۷ اهم - متر
مواد کاهنده مقاومت پایه بنتونیت BBM Bentonite Based Material	خاکهای نرم رسی - خاکهای نباتی و گیاه دار (زراعی)- انواع مارل و رس فشرده (جهت استفاده در باغچه و خاکهای نسبتاً مرطوب)	٪ ۱۰ الی ٪ ۸۰ الی ۴۰ اهم - متر	
مواد کاهنده مقاومت پایه کربن CEM Carbon Enhancement Material	انواع سنگها، آهکی، گرانیت و میکا شیست - شن و ماسه ای (جهت استفاده در مناطق کوهستانی و خشک-زمین های سنگی و خاک نامناسب)	٪ ۱۰ بالاتر از ۴۰ اهم - متر پایین تر از ٪ ۱۰	

تذکر: محصولات پیشنهادی با ترکیبات خاص توسط شرکت **مهندسی تونییر** تولید شده است که میزان این ترکیبات از اهمیت بالایی برخوردار است به نحوی که در صورت استفاده از محصولات تقلیلی هیچ مسئولیتی در قبال عدم دوام الکترود زمین و پایداری مقاومتی آن پذیرفته نمی‌شود. لذا نسبت به خرید محصولات اصل و باکیفیت دقت نمایید.

در پایان شایان ذکر است که بسیاری تلاش دارند که با نمایش پایین بودن مقاومت ویژه مواد کاهنده، کاهش مقاومت سیستم زمین را تضمین نمایند. متن زیر برگرفته از کتاب مرحوم آدیک موسسیان، جهت یادآوری این نکته است که با کاهش مقاومت ویژه خاک، احتمال خوردگی الکترود زمین افزایش می‌یابد. بنابراین مواد کاهنده مطابق استاندارد باید مقاومت ویژه نسبتاً پایین (که در استاندارد میزان خاصی تعیین نشده است) و در عین حال مقاومت پلاریزاسیون بالا داشته باشد.

(جهت کسب اطلاعات بیشتر به استاندارد ۷ IEC62561-7 (رجوع نمایید)

معمولاً شدت اثر شیمیایی خاک هایی که دارای مقاومت مخصوص الکتریکی بالا ترند
بر روی فلاتر الکترود کمتر است و بر عکس

